

2019 级机电技术应用专业人才培养方案

一、专业名称及代码

专业名称：机电技术应用

代码：051300

二、入学要求

初中毕业生或具有同等学力者。

三、修业年限

3 年

四、职业面向

本专业毕业生主要面向机电装备生产与制造、自动化设备生产应用等生产企业，从事自动化工程、机电产品设备维护与维修等专业岗位，包括机电设备与自动化生产装备项目实施技术、服务、管理、销售等岗位的工作。

职业岗位

(1) 自动化生产线设备应用工业企业：自动化设备现场技术员、设备操作技术员、设备维护保养技术员。

(2) 制造类企业的机电设备应用企业：机电设备操作与使用、机电设备维护与保养、机电设备检测与测试技术员。

(3) 机电装备的制造与自动化工程开发企业：设备安装技术员、设备调试技术员、现场施工技术员。

(4) 机电产品的生产与销售企业：产品生产、检测与质量控制、销售与售后服务技术员。

(5) 现代工业生产企业：生产装备的使用、操作与维护技术人员。

五、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

本专业主要面向机电装备生产与制造、自动化设备生产应用等生产企业，从事普通机械加工设备的操作维护、机电设备与自动化生产装备项目实施技术、服务、管理、销售等岗位的工作。培养热爱祖国，拥护党的基本路线，德、智、体、美全面发展，具有与本专业相适应的文化水平、良好的职业道德和创新精神，掌握本专业的基础知识、基本技能，熟悉专业生产与管理，在生产、服务、技术和管理第一线工作的技能型中级专门人才。

（二）培养规格

1、知识结构及要求

（1）具有扎实的自然科学基础，较好的人文科学基础和专业技术基础，具有本专业所必需的数学、英语、计算机等文化基础知识。

（2）具有本专业所必需的机械制图、电工基础、机械基础、金属材料与热处理等专业基础知识。

（3）掌握主要机械加工设备的结构、调整及金属切削加工的基本知识。

（4）了解电工、电子、液压、数控等技术在机械加工中应用的基本知识。

2、能力结构及要求

（1）基本能力：

1）具有一定的自学能力和创新能力。

2）具有良好的人际交往能力。

3）具有较强的吃苦耐劳能力。

4）具有较确切的语言文字表达能力。

5）具有较强的计算机操作与应用能力。

（2）专业能力：

1）掌握机械制图的基本知识，具有较强的识图能力；

2）掌握机械加工及装配的常规工艺；

3）具有机械加工的基本技能并能较熟练地操作 1~2 种机械加工设备；

4）具有检测产品的基本技能及分析零件质量的初步能力；

5）具有对一般加工设备进行维护和排除常见故障的初步能力；

6）能取得与本专业相关的 2 张（或 2 张以上）职业资格证书。

3、思想目标

（1）具有较强的思想道德修养，政治敏锐力较强。

（2）具有较高的文化素质修养，具备良好的团队合作、竞争能力，善于协调人际关系。

（3）具有较好的心理素质，勇于克服困难，积极进取的精神。

（4）具有较强的业务素质，不断开拓创新。

（5）具有较强的身体素质和吃苦耐劳精神，能适应艰苦工作需要。

六、职业资格证书

职业范围	就业岗位	职业资格证书名称	发证机关
机电产品设备生产与维修	生产与维修岗位	工具钳工中级工	人力资源和社会保障部
机电产品设备维护与维修	维护与维修岗位	维修电工中级工	人力资源和社会保障部

七、课程设置及教学要求

（一）公共基础课模块（870 学时）

1. 德育(120 学时)

（1）职业生涯规划

本课程是中等职业学校学生必修的一门德育课程。旨在通过引导学生关注自身职业生涯可持续发展，引导学生了解、热爱所学专业，关注所学专业对应职业群和行业发展，帮助学生树立正确的职业理想，最终落实到把职业生涯可持续发展与祖国的繁荣昌盛结合起来，把个人对职业理想的追求融于“中国梦”的实现之中，引导学生在“有梦、追梦、圆梦”的过程中，达成“我的梦”与“中国梦”的高度契合。

（2）职业道德与法律

本课程是中等职业学校学生必修的一门德育课程。课程贯穿社会主义核心价值观体系、全面推进依法治国、维护社会公平正义和生态文明建设意识教育。其任务是：对学生进行社会主义荣辱观教育，提高学生礼仪素养，弘扬真善美、贬斥假丑恶，培育知荣辱、讲正气的良好风尚；引导学生自觉遵守和践行公民基本道德规范和职业道德规范，养成良好的职业行为习惯；帮助学生理解中国特色社会主义法律体系，自觉维护社会主义法制尊严，增强民主法制、公平正义观念，崇尚社会主义法治理念，自觉守法、依法律己；充分认识生态文明建设的重要性，增强生态危机意识，珍爱自然，保护生态。

（3）经济政治与社会

经济政治与社会是中等职业学校学生必修的一门德育课。本课程以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面落实立德树人根本任务，深入领会、全面贯彻党的十九大提出的习近平新时代中国特色社会主义思想的核心要义和丰富内涵，充分体现了十九大和宪法的最新理论成果。对学生进行我国社会主义经济、政治、文化与社会建设常识教育。其任务是使学生认同我国的经济、政治制度，了解我国所处的时代特点、文化和社会环境，树立中国特色社会主义共同理想，积极投身我国经济、政治、文化、社会建设。

（4）哲学与人生

哲学与人生是中等职业学校学生必修的一门德育课程。本课程以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻党的十九大精神，全面落实立德树人的根本任务，对学生进行马克思主义哲学基本观点和方法及如何做人的教育。其任务是帮助学生运用辩证唯物主义和历史唯物主义的观点和方法，正确看待自然、社会的发展，正确认识和处理人生发展中的基本问题，树立和追求崇高理想，逐步形成正确的世界观、人生观和价值观。

2. 体育与健康(120 学时)

在初中相关课程的基础上，进一步学习体育与卫生保健的基础知识和运动技能，掌握科学锻炼和娱乐休闲的基本方法，养成自觉锻炼的习惯；培养自主锻炼，自我保健，自我评价和自我调控的意识，全面提高身心素质和社会适应能力，为终身锻炼、继续学习与创业立业奠定基础。

3. 语文(240 学时)

在初中语文的基础上，进一步加强现代文和文言文阅读训练，提高学生阅读现代文和浅易文言文的能力；加强文学作品阅读教学，培养学生欣赏文学作品的能力；加强写作和口语交际训练，提高学生应用文写作能力和日常口语交际水平。通过课内外的教学活动，使学生进一步巩固和扩展必需的语文基础知识，养成自学和运用语文的良好习惯，接受优秀文化熏陶，形成高尚的审美情趣。

4. 数学(150 学时)

在初中数学的基础上，进一步学习数学的基础知识。必学与限定选学内容：集合与逻辑用语、不等式、函数、指数函数与对数函数、任意角的三角函数、数列与数列极限、向量、复数、解析几何、立体几何、排列与组合、概率与统计初步。选学内容：极限与导数、导数的应用、积分及其应用、统计。通过教学，提高学生的数学素养，培养学生的基本运算、基本计算工具使用、空间想象、数形结合、思维和简单实际应用等能力，为学习专业课打下基础。

5. 英语(120 学时)

在初中英语的基础上，巩固、扩展学生的基础词汇和基础语法；培养学生听、说、读、写的基本技能和运用英语进行交际的能力；使学生能听懂简单对话和短文，能围绕日常话题进行初步交际，能读懂简单应用文，能模拟套写简单应用文；提高学生自主学习和继续学习的能力，并为学习专门用途英语打下基础。

6. 计算机应用基础(68 学时)

在初中相关课程的基础上，进一步学习计算机的基础知识、常用操作系统的使用、文字处理软件的使用、计算机网络的基本操作和使用，使学生掌握计算机操作的基本技能，具有文字处理能力，数据处理能力，信息获取、整理、加工能力，网上交互能力，为学生以后的学习和工作打下基础。

7. 艺术欣赏(30 学时)

本课程主要包括艺术领域中美的法则、特点及相关的经典作品欣赏，为学生提供艺术领域涉及较多的理论知识。通过学习，提高学生的艺术修养。

8. 职业指导与礼仪（30 学时）

提高学生的心理素质，培养学生处理现实生活和适应未来职业所必需的心理品质，使学生掌握必要的心理保健知识，增强心理保健意识，提高心理保健能力，为学生未来创业奠定基础，促进学生全面、健康、和谐地发展。

（二）专业必修课模块（870 学时）

1、机械制图（120 学时）

本课程主要讲授制图基本知识、正投影基础、立体的表面交线、组合体、机件的表达方法、标准件与常用件、零件图、装配图、变换投影面法、展示图、焊接图、计算机绘图。通过学习培养学员具有一定的图示能力、读图能力、空间想像力以及绘图技能。

2、电工电子技术（120 学时）

本课程主要内容包括直流电路、正弦交流电路、变压器和异步电动机、继电-接触控制线路、二极管电路、三极管电路、晶闸管电路、集成运算放大电路、直流稳压电源、门电路和组合逻辑电路、触发器与时序逻辑电路、D/A 和 A/D 转换器等。通过学习，使学生掌握一定的强电与弱电的知识。

3、机电设备概论（60 学时）

本课程主要包括机电设备基本知识，典型机电设备的构成、工作原理、安装、调试、维护常识、常见故障现象和安全使用规范。通过学习，使学生掌握机电设备的基本知识，并对机电设备方面的现代技术有所了解。

4、机械基础（60 学时）

本课程主要介绍静力学、材料力学、工程材料、机械原理和机械零件以及液压气压传动等方面的基础知识。通过学习，使学生掌握一定的机械识别能力。

5、金属工艺学（60 学时）

本课程主要内容包括：金属材料的基本知识，主要介绍金属材料的主要性能、金属的晶体结构与结晶、铁-碳合金、钢的热处理、常用金属材料及其选用；热成形工艺基础，主要介绍铸造成形、塑性成形、焊接成形三部分内容，系统阐述了各种热加工工艺方法及其特点、规律、应用与结构工艺性等内容；切削加工，主要介绍金属切削的基础知识、常用加工方法、典型表面加工分析等。通过学习理论知识，培养学生实践技能和综合应用能力，提高学生的工程意识、经济意识、管理意识和环保意识。

6、可编程控制器应用（90 学时）

本课程主要内容包括 PLC 的组成结构和工作原理、PLC 编程指令及程序设计方法、PLC 的基本指令、顺序控制指令、功能指令。强调软件和硬件的有机结合，突出 PLC 应用能力的培养。

7、传感器应用技术（60 学时）

本课程主要内容包括各类常用传感器的基本概念、工作原理、主要特性、测量电路及其典型应用，并介绍了基于传感器的微机接口技术、测量电路的干扰以及抗干扰措施。使学生理解传感器的工作原理、特性，学会传感器的选用、安装、使用，突出技能培养。

8、液压与气压传动（60 学时）

本课程主要内容包括液压传动介质及液体力学基础，液压元件的结构、原理、性能及选用，液压回路、液压系统的组成、功能、特点、使用维护事项等，气压传动基础知识、气压传动回路及典型气动系统的相关知识。通过学习，使学生掌握基本的液压与气压回路、简单的液压系统。

9、机电设备诊断与维修（60 学时）

本课程主要内容包括机械零件失效的模式及其机理、机械设备状态监测与故障诊断技术、机械零件修复技术、电气设备维修、机械设备的大修理、典型设备的修理等。通过学习，可以熟悉机、液、电设备故障诊断与维修的基本思路、方法、技术以及必要的基本理论。

10、数控加工工艺与设备（60 学时）

本课程主要内容包括数控加工工艺及设备基础、数控机床机械结构、数控刀具、数控车削加工工艺及数控车床使用、数控铣削加工工艺及数控铣床使用、加工中心加工工艺及加工中心使用、大量生产典型零件数控加工工艺等内容。

11、机电产品市场营销与售后（60 学时）

本课程主要内容包括主要内容包括机电产品市场营销的基础知识、如何寻找市场机会、机电产品购买者行为分析、机电产品的定价、销售渠道与促销、机电产品常用营销组合等。通过学习，使机电类专业的学生，除了具备从事机电产品的设计、制造能力外，还能掌握机电产品的营销知识，建立起以满足市场要求为核心的现代营销观念，培养学生开拓市场、参与竞争的能力，以适应现代社会对人才具有创新精神和多方面知识与能力的要求。

12、机电一体化系统（60 学时）

本课程主要内容包括机电一体化基本概念及概况、机电一体化产品构成，机电一体化共性关键技术的应用，机械系统、接口、检测系统、伺服系统的基础理论、设计原理和方法，机电一体化产品的典型实例。

（三）实习实训模块（技能模块）（1110 学时）

实践教学是教学计划的重要组成部分，是培养学生理论联系实际，提高分析、处理问题能力，获得专业技能的重要环节，是对学生进行思想教育、劳动教育和培养敬业精神与职业意识的有效途径，也是对学生养成良好的职业习惯的重要措施。

实践教学包括：

1、金工实习（60 学时）

以钳工、车工为主，通过实习，学习安全操作规程。使学生接触生产实际，了解机械加工生产过程，获得机械制造技术的基本实践知识，得到基本操作技能训练，为学习后续课程和将来从事相关技术工作奠定实践基础。

2、AutoCAD 实训（60 学时）

培养学生熟练地使用 AutoCAD 进行工程图的绘制 必须通过实例绘制机械零件图和装配图来不断提高绘图技巧和速度。课程实践的目的就是对课堂所学的基本知识和基本技能进行的综合运用, 进一步培养学生绘图和识图的实际工作能力及空间思维能力。

3、制图测绘 (60 学时)

通过制图测绘实训, 使学生基本掌握常用测量方法、量具的使用及测量结果与国家标准的关系, 学会查阅机械零件手册和有关国家标准, 学会尺寸公差和形位公差的标注方法。具备能正确绘制和阅读典型零件图和具有一定复杂程度的装配图的基本技能。

4、计算机应用实训 (30 学时)

学习计算机的基础知识、常用操作系统的使用、文字处理软件的使用、计算机网络的基本操作和使用, 使学生掌握计算机操作的基本技能, 具有文字处理能力, 数据处理能力, 信息获取、整理、加工能力, 网上交互能力, 为学生以后的学习和工作打下基础。

5、电工技能实训 (30 学时)

学生初步掌握电工安全知识与技术, 使用常用电工工具及仪器仪表, 识别、选择、调整常用低压电器, 初步掌握电气设备的安装、调试与检修。

6、电子技能实训 (30 学时)

学生掌握从事电子电器应用与维修工作所必需的电子基本工艺和基本技能, 初步形成解决实际问题的能力, 为学习其他专业知识和职业技能打下基础。

7、钳工实习 (60 学时)

学生初步掌握钳工的划线、锯、锉、錾、钻孔、螺纹加工等基本技能, 具备一定的钳工装配的应用能力。

8、电工实训及考证 (60 学时)

通过学习本课程, 学生可以掌握电工安全知识与技术, 熟练使用常用电工工具及仪器仪表, 识别、选择、调整常用低压电器, 掌握电气设备的安装、调试与检修, 使学生能达到中级维修电工技能操作水平, 部分高水平学生达到高级维修电工技能操作水平。

9、钳工强化训练考证 (60 学时)

本课程目的是结合所学的理论知识, 随着课程的进展在钳工实训室进行钳工基本技能训练。使学生能基本掌握钳工的划线、锯、锉、錾、钻孔、螺纹加工等基本技能, 具备一定的钳工装配的应用能力。使学生能达到中级装配钳工技能操作水平, 部分高水平学生达到高级装配钳工技能操作水平。

10、机电一体化综合实训 (90 学时)

综合运用机械技术、传感检测技术、电机与电气控制技术、PLC 技术、气液动控制技术、变频器技术等相关知识进行信号检测、设备安装与维护、系统控制程序设计、调试与维护及工程技术文件的编制和归档等工作, 使学生掌握自动化生产线安装与调试的技能和相关专业知识, 培养学生从事机电设备与自动化系统安装、设计、维护的基本职业能力。

11、顶岗实习 (600 学时)

顶岗实习安排在第六学期，为专业现场实习课程。要求学生在完成校内实践的基础上，根据实习企业的设备和岗位分工，以定点、定师傅的方式，按专业所定的岗位进行跟班实习。通过顶岗实习，使学生熟练掌握所定岗位的中级知识和技能，为参加现场工作做好准备。

（四）专业拓展模块（180 学时）

1、铁道概论

本课程主要讲授运输业的性质与种类,我国铁路的发展情况,铁路线路、站场、车辆、机车、动车组、信号与通信等运输设备知识及原理,铁路客货运与行车工作组织,高速和重载铁路运输知识等内容。课程重点围绕和谐铁路的建设,突出铁路新技术、新装备、新工艺、新标准。通过对铁路运输业较全面、扼要地介绍,对铁路基本知识与基本原理的阐述,达到使学员建立铁路运输的整体概念,树立铁路运输高度集中、统一指挥的重要理念,了解铁路各专业之间的关系和铁路运输机制。

2、互换性与测量技术

本课程主要介绍了机械零件公差配合及其选用(机械零件的互换性与标准化、尺寸公差、极限配合与选用、形状与位置公差及其选用、表面结构特征及其选用、滚动轴承的公差配合及其选用、螺纹的公差配合及其选用、键与花键的公差配合及其选用、圆锥的公差配合及其选用)、机械零件的测量(常用测量仪器及其使用、常用典型零件的测量、轴套类零件的测量、表面结构特征的测量、螺纹的测量、键与花键的测量、光滑极限量规公差带的设计)等公差配合与测量的内容。通过学习,为机械加工制造打下理论基础。

3、车辆构造与维修

本课程主要内容包括轮对轴箱装置;弹簧及减震装置、转向架、车辆连接装置、车体、车内设备;典型车辆零部件的检修方法、电磁探伤、超声波探伤;典型车辆检修装备;车辆运行性能;车辆检修制度。培养学生具备对主型客、货车转向架、车体、车辆连接装置进行检修的基本能力。

4、CAD/CAM 技术应用

本课程主要内容包括 CAD/CAM 系统的支撑环境、计算机辅助图形处理技术、CAD/CAM 建模技术、计算机辅助工程分析、计算机辅助工艺过程及工装设计、计算机辅助数控编程及加工过程仿真、计算机辅助装配工艺设计、计算机辅助生产过程控制及管理、计算机辅助质量管理等。

八、教学进程安排与说明

（一）教学时间分配表

(单位:周)

学期	理论	实践	顶岗	军训	入学	毕业		考试	总计
----	----	----	----	----	----	----	--	----	----

	教学	教学	实习		教育	教育			
1	17			1	1				20
2	17	2							20
3	17	2							20
4	17	2							20
5	10	8				1			20
6			20						20
合计									120

(二) 教学进程表

课程类别	必修选修	序号	课 程	按学期分配		学时合计	一		二		三		学分	备注	
				考试	考查		17	17	17	17	10	20			
公共基础课	必修	1	职业生涯规划		1	34	2						2		
		2	职业道德与法律	2		34		2						2	
		3	经济政治与社会	3		34			2					2	
		4	哲学与人生		4	51				3				3	
		5	体育与健康		1~4	136	2	2	2	2				8	
		6	语文	1~3	4	204	2	2	4	4				12	
		7	数学	1~3	4	170	2	2	3	3				10	
		8	英语	1~3	4	170	2	2	3	3				10	
		9	计算机应用基础	1	2	68	4							4	
		10	历史		3	34			2					2	
		11	公共艺术		4	34				2				2	
	选修	1	文学鉴赏		3	34			2					2	
		2	职业礼仪与心理健康		5	20					2			1	
		3	物理		1	34	2							2	
		4	化学		1	34	2							2	
公共基础课总课时数(学分)						1125	17	13	18	17	2	0	66		
专业技能课	专业必修课	1	机械制图	1		102	6						6	理实一体	
		2	机械基础	1	2	68		4					4	理实一体	
		3	钳工工艺	2		68		4					4	理实一体	
		4	机电设备概论		2	34		2					2		
		5	电工电子技术	3		68			4				4	理实一体	

	6	AutoCAD		3	68			4			4	理实一体	
	7	可编程控制器应用	4		68			4			4	理实一体	
	8	液压与气压传动	4		68			4			4	理实一体	
	9	机电设备故障与诊断	5		40				4		3		
	10	数控加工工艺与设备		5	60				6		4	理实一体	
	11	机电一体化系统	5		40				4		3		
	专业必修课总课时(学分)					684	6	10	8	8	14	0	42
实习实训课	1	制图测绘		2	60		60				4	2周	
	2	金工实习		3	60		60				4	2周	
	3	钳工实习及考证		4	60			60			4	2周	
	4	AutoCAD 实训及考证		5	60				60		4	2周	
	5	机加工实训		5	60				60		4	2周	
	6	电工技能实训		5	30				30		2	1周	
	7	电子技能实训		5	30				30		2	1周	
	8	机电一体化综合实训		5	60				60		4	2周	
	9	顶岗实习		6	600					600	20	20周	
		实习实训课总课时(学分)					1020	0	60	60	60	240	600
专业技能课总课时(学分)					1704						90		
专业拓展课	1	轨道交通概论		1	34		2				2		
	2	互换性与测量技术		2	34		2				2		
	3	客辆构造与检修		5	40				4		3		
	4	CAD/CAM 技术应用		5	40				4		3		
	专业拓展课最低课时(学分)					148	0	2	2	0	8	0	10
鉴定及考试	1	中级钳工技能鉴定									4		
	2	AUTOCAD 技能鉴定									4		
	3												
	鉴定最低课时(学分)					0	0	0	0	0	0	0	4
其他环节	1	入学教育		1	12						1		
	2	军训		1	50						3		
	3	安全教育		1~4	32						1		
	4	毕业教育		5	30						0		
	最低课时(学分)					124	0	0	0	0	0	0	5
专业技能课总课时数					3101							175	
合计						23	25	28	25	24	0		

九、实施保障

（一）师资队伍

1、专业教师任职资格

专任教师：大学本科学历及以上，具有较高学术水平、教学水平，又有较强实践工作能力的“双师型”教师；新教师要求有半年以上现场挂职锻炼经历。

实训教师：大专及以上学历，具备2年以上现场工作经验或3年以上实践指导教学经历，具有普车、数控车、数控铣、钳工、电工等工种高级工以上职业资格证书或相关专业中级以上技术职务任职资格的技能型教师。

兼职教师：专科及以上学历；从事机电装备制造行业一线工作的工程师及以上职称；具有完备的理论知识和熟练的操作技能及丰富的现场工作经验。

兼课教师：研究生及以上学历；半年及以上现场挂职锻炼经历；具有完备的本专业理论知识；具有熟练的本专业操作技能。

2、教学团队要求

专业教学团队由专业带头人、专任教师和来自行业一线的兼职教师组成。专业教学团队人数按生师比24:1配置，具有高级职称的教师占专任教师的比例超过20%，双师素质教师比例达到70%以上。

专业带头人必须具有副高以上专业技术职称。企业兼职教师由来自企业的工程师、技师组成，主要指导学生顶岗实习、校内实训，参与教学文件的制定、编写和审定。

（二）教学设施

要建立能满足基础课教学要求的实验实训室，建设模拟与仿真相结合的满足专业课程教学需要的具有真实职业氛围、设备先进的校内实训室，校企合作共建校外管理先进，运行状态良好的顶岗实习基地。

1、校内基础课教学实验室和教学设备的基本条件

(1)能容纳50名学生同时实训的计算机房，供学生进行计算机应用、办公软件、网络基础等课程的实训；

(2)有不少于50人的模拟语音室或有数字化语言学习系统的网络机房；

(3)体育场馆和设施条件能基本保证体育教学和学生的课余健身需要。

2、校内实训基地的基本要求

序号	实训场所名称	主要功能	主要设备
1	维修电工实训室	能进行电力拖动自动控制线路的安装训练、中级维修电工技能鉴定的技能训练。	电源控制箱4个；电工板150块；工作桌位40个；异步电动机5台；相配套的低压元器件及安装工具。

序号	实训场所名称	主要功能	主要设备
2	电子实训室	能进行电子工艺实训,收音机、电视机等家电组装实训,中级无线电装接工技能鉴定的技能训练。	温度可调焊接器 24 台、温度可调拆焊器 26 台、三相异步电动机 3 台、PCB 制板热转印机 2 台、家电多功能试验台 13 台及相关实验元器件。
3	PLC 实训室	可进行各类 PLC 实训。	THSMS-C 网络型实验台 6 套、SIEMENS S7-200 CN 实验装置 24 套、启东可编程控制器实验装置 18 套,三相鼠笼异步电动机 25 台等。
4	机加工实训中心	机加工的认识实习;车工、数控车、数控铣的强化训练及技能鉴定;	普通车床 14 台、铣床 2 台、磨床 1 台;数控车床 6 台(CK6136S 3 台、CK6140S 3 台);数控铣床 4 台、加工中心 1 台(24 刀位);教学型数控车床 1 台,数控雕铣机 3 台;另有精耐特公司设备部分设备。
5	钳工实训室	可进行钳工的锯、錾、钻、锉等技能训练。	钳工工位 56 个(配台虎钳);砂轮机 5 台、台钻 5 台、摇臂钻床 1 台;相关的钳工工具、量具 56 套;划线平板 2 块。
6	数控仿真机房	机械制图的 CAD/CAM 训练;数控车、铣仿真编程训练;数控自动编程软件的应用训练。	惠普液晶显示屏及主机 51 台(包括教师机 1 台)、多媒体投影设备 1 套、宇龙数控仿真软件 51 个节点等。
7	液压气压传动实训室	主要承担《液压与气压》课程的实验教学任务。	液压与气压传动综合实训装置 10 套。
8	机械测绘实训室	各类典型零件展示,承担机械测绘实训任务。	各类典型零件及设备、各类机械测量工具、机械制图多媒体软件。
9	机电一体化综合实训室	综合所学的机电一体化专业知识,系统了解机电一体化设备的系统设计,掌握机电设备安装、调试的基本技能,为以后的现场工作打下基础。	自动生产线综合实训装置 4 组

3、校外实训基地的基本要求

与企业合作共建校外实训基地,满足机电一体化技术专业实践教学和技能训练要求。满足学生顶岗实习半年以上。本专业校外实训基地基本应包括铁路站段、机械加工企业、机电设备生产销售企业等单位。

学校应与实习基地签订协议，完成学生的认识实习、生产实习和顶岗实习。实习基地应为学生配备兼职教师，与专任教师共同制订实习计划和指导书。实习基地应具有良好的食宿条件。

4、信息网络教学条件

建有能满足机电技术应用专业教学用信息网络系统和专业课程网络辅助教学平台，且运行状况良好，为学生充分利用网上教学资源提供保证。学生可以在校内外使用网上教学资源、查询教学信息和个人学业信息。

(三) 教学资源

1、信息化平台

以现代信息技术为支撑，建设校园共享资源平台，实现校区内的资源共享。

2、专业教学资源库

建有集网络资源于一体的立体化、共享型、教学互动的专业教学资源库。以企业技术应用为重点，建设涵盖教学设计、教学实施、教学评价的数字化专业教学资源，包括专业介绍、人才培养方案，教学环境、网络课程、培训项目，以及测评系统等内容，使得专业主干课程拥有与现场专家共同开发的融技术先进性、教学互动性、实践标准性，内容科学性为一体的校本特色教材和实验实训指导书。

3、纸质图书资源

订购本专业新书、期刊资料及电子图书，保持生均藏书 60 册以上。通过企业参与，教师下企业调研等形式，收集专业职业岗位新标准、新要求，补充到专业教学资源库。

4、多媒体课件

组织专兼职教师不断进行多媒体课件开发，提高专业课程的多媒体课件覆盖率，完成核心课程多媒体课件的全部开发。

(四) 教学方法

1、教学理念

贯彻“以学生为中心”的教学理念，突出对职业道德、职业技能、创业就业能力的培养，在教学过程中充分发挥学生的主体作用和教师的主导作用，注重培养学生分析和解决问题的能力。在教学模式上，所有职业核心课都强调了教学过程与实际工作过程的结合，采用“教、学、做”一体的教学模式。

2、教学方法、手段

结合课程特点、教学条件支撑情况，并针对学生实际情况，在教学过程中可采用讲授、启发、讨论、案例和行动导向等多种教学方法进行进行教学活动。主要以直观感知教学方法为主，兼以讲授、实训等教学方法，使学生、教师、内容三者通过相互作用成为一个动态的统一过程。

注重多种教学手段相结合，通过讲授与多媒体教学相结合，视频演示与认知实习相结合，教师示范与真实体验相结合，虚拟仿真与实际操作相结合，专项技术教学与综合实际应用相结合等教学手段，鼓励学生独立思考，激发学习的主动性，培养实干精神和创新意识。

3、教学组织形式

在教学实施过程中，应结合课程特点、教学环境支撑情况，采用整班教学、分组交流、现场体验、项目协作等组织形式，形成“学中练、练中学”教学模式，因势利导地启发学生积极思维，使学生从学习中感受乐趣，把教学过程变为学生自主性、能动性、创新性学习的过程。

（五）学习评价

按照“职业能力为主、知识为辅，过程为主、结果为辅”的原则，构建以职业能力考核为核心、以过程考核为重点的考核评价方式，从知识考核、实操考核、职业技能鉴定等方面对学生进行评价，突出考核的多样性和针对性，逐步使学生具备相应的知识结构、操作技能，实现对学生学习过程的跟踪和全面评价。

（六）质量管理

在教学模式上，所有专业核心课都强调了教学过程与实际工作过程的结合，采用“教、学、做”一体的教学模式。

- 1、以就业为导向，构建一体化教学模式。包括构建教学目标体系、教学计划体系、教学资源体系。
- 2、以全员参与为原则，构建教学质量管理体系。
- 3、以教学运行为核心，强化教学全过程管理。

十、综合教育

1. 入学教育(3天)：主要进行纪律教育和专业教育，使学生端正学习态度，明确学习目的，遵守学校纪律，树立专业思想。
2. 军训(1.5周)：主要进行基本军事训练，除进行队列训练外，可学习有关军事知识和军事条令，学习人民解放军的各种优良传统和作风。
3. 安全教育：学生在校期间，每学期安全教育不少于8个课时，包括防火、防盗、禁毒、疏散演练等。

十一、学分制

本计划采用不完全学分制(或称学年学分制)，其特征为学生学完某一课程，并考试合格可获得规定的学分；考试不合格，允许多次补考。

十二、毕业方式

学生修满175个学分，并且通过学业水平合格性考试，准予毕业。